

Objetivo General:

Conocer los factores que afectan el buen desempeño de una Cadena de Suministro

Objetivos Específicos:

- Identificar los riesgos que pueden surgir a lo largo de una Cadena de Suministro
- Aplicar algunas metodologías que pueden mitigar el riesgo en la logística de elaboración de pedidos de reabastecimiento
- Evaluar los servicios que brindan los Terceros dentro de una Cadena de Suministro
- Explorar cómo la Inteligencia Artificial se puede utilizar para brindar elementos de apoyo para minimizar los niveles de riesgo en las Cadenas de Suministro

Temario General:

1. Principales problemas dentro de las Cadenas de Suministro
 - a. Redes
 - b. Complejidad
 - c. Despliegue de Inventario
 - d. Información
 - e. Costo y valor
 - f. Relaciones
 - g. Medición del desempeño
 - h. Tecnología
 - i. Administración del transporte
 - j. Seguridad
 - k. Administración del talento Humano
2. Planeación, Pronosticación y Reabastecimiento Colaborativo (CPFR)
 - a. Estrategia y Planeación
 - b. Administración de la demanda y la oferta
 - c. Ejecución
 - d. Análisis
 - e. Enfoques de apoyos colaborativos
 - i. Reabastecimiento
 - ii. Planeación colaborativa para reducir el efecto látigo
 - f. Requerimientos organizacionales y tecnológicos para una CPFR exitosa
 - g. Riesgos y obstáculos para la implementación de una CPFR
3. Beneficios y Riesgos de utilizar los servicios de los Operadores Logísticos (tercerizar)
4. Uso de la Inteligencia Artificial dentro de las Cadenas de Suministro
 - a. Mejorar el mantenimiento de los equipos

- b. Optimizar las rutas
- c. Encontrar nuevas oportunidades para mejorar los pronósticos de la demanda
- d. Reducir los niveles de riesgo analizando grandes volúmenes de datos